

LOTE N°5 – ESTANTERÍAS

**05.0200.- ESTANTERÍAS
FIJAS METÁLICAS DE
DEPÓSITO**

**MODELO:
STOCKBLOC**

05.0200 – ESTANERÍAS FIJAS METÁLICAS DEPÓSITO

05.0200.0001 - Marca: T-Une - Modelo: Stockbloc

MEMORIA TÉCNICA

* ESTRUCTURA PARA ESTANERÍAS FIJAS DESMONTABLES

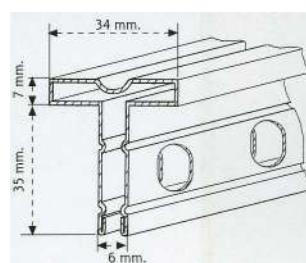
Según pruebas de ensayo de resistencia efectuadas por LGAI, de acuerdo con las normas UNE 11 023 92 parte 2º (armarios y muebles similares para uso doméstico y público) son las correspondientes a un “uso público severo”, es decir, a un nivel de ensayo 5 el máximo contemplado en dicha norma.



- Bastidores (Laterales):

Configurados por dos perfiles huecos en forma de “T” de sección 34 x 42 mm, con la llamada modalidad cremallera, que permite la graduación de los estantes sin tornillos, cada 25 mm.. Están configurados en chapa de 1'5 mm de espesor. Comprende de unos travesaños encajados entre dos puntales que toda la estructura gane una **gran solidez y una rigidez**, que hacen imposible que se produzca el pandeo del conjunto montado. El bastidor está pintado al epoxy en color RAL a elegir. Todos los elementos van configurados con **cantos romos**, para evitar cantos cortantes.

Sección acotada del perfil “T-Une”



- Bastidores (Laterales) con forros de chapa ciega :

Se pueden colocar forros de chapa en todos los bastidores intermedios, de las mismas características a los forros de los bastidores extremos, para evitar el paso de la documentación archivada, de un módulo a otro. Creando huecos aislados de archivo. Los cantos de los forros quedan ocultos en el interior de las cremarias evitando cantos cortantes.

- Bastidores (Laterales) con chapas perforadas :

Se pueden colocar forros de chapa perforada con las mismas características que los forros ciegos, con la mejora de incorporar perforaciones para mejorar la circulación y renovación de aire en el interior de la instalación, evitando condensación de humedad en el interior de la instalación. La cantidad de perforaciones puede variar dependiendo del grado de humedad ambiente y el material archivado.



- Bandejas :

Las bandejas, están configuradas con cantos romos, para evitar cantos cortantes en plancha de acero, pulida y laminada en frío AP-2, de bajo contenido en carbono, no aliado, por embutición y conformación en frío, según norma **UNE-36086-91** y **EN 10130**, sometidas a desengrasamiento fosfatado, pasivado, pintadas electroestáticamente al epoxy en color RAL a elegir y polimerizadas en un horno de secado de alta temperatura (220º). Las bandejas cumplen el ensayo de flexión, según la norma **UNE-11-016-89** y la especificación consiste en: cargada la estantería con una masa de 1'5 kg / dm² al cabo de una semana, la deflexión no deberá ser superior a la longitud de la bandeja dividida entre 100. Se pueden graduar en altura, en las distintas caras, independientemente, por medio de los soportes de bandeja.



- Bandeja con tope trasero :

Las bandejas van equipadas con un tope trasero para evitar que en los módulos de doble cara, el material archivado en una de las dos caras invada el espacio de la bandeja situada en la otra cara de la estantería, proporcionando una alineación perfecta de las cajas archivadas y evitando que estas sobresalgan del estante contiguo.

- Bandeja con omega de refuerzo soldada :

Bandejas reforzadas con omega metálica soldada en su parte inferior. La omega dispone de ocho pliegues para dotarla de mayor resistencia, evitando el pandeo y deformidad del estante.

La omega está fabricada con chapa laminada en frío de 1 mm y está soldada a la bandeja mediante puntos de soldadura. Con cantos redondeados para evitar cortes.



- Soporte de bandeja :

Los soportes de bandeja, son grapas biapoyadas configuradas en chapa blanca de 2 mm de espesor que permiten la graduación de las bandejas, sin tornillos. Los soportes cumplen con la norma UNE-11-023-P.2-92, es decir, cargada la estantería con el ensayo de flexión y impactando 10 veces con una barra de acero de 200 mm de longitud y 10 mm de grosor, en un lugar próximo a uno de los soportes de bandeja, los soportes siguen siendo plenamente funcionales. Tienen dos salientes de refuerzo, que encajan con unos orificios complementarios situados en la parte inferior de las bandejas, reforzando de este modo las paredes de dichas bandejas, evitando su posible apertura en caso de exceso de carga.

- Arriostramiento (Cruz de San Andrés) :

Conjunto de arriostramiento compuesto por dos pasamanos de chapa de acero de 2 m/m de espesor, acabado en pintura epoxi a conjunto con los estantes, cuatro soportes de riostra para en agarre a cremallera y dos tensores de acero con doble rosca invertida, para regular el aplomo de los módulos y garantizar su estabilidad.

El conjunto de arriostramiento se coloca en el 50% de los módulos que componen el armario, en los armarios de más de 3.000 m/m. se instalan dos conjuntos en altura para evitar pandeos.

Estos no son necesarios cuando los módulos están equipados con chapas o carenados traseros, los cuales ya configuran un marco rígido que garantiza la estabilidad.



- Etiqueteros metálicos :

Etiqueteros metálicos soldados al carenado frontal, con papel y plástico protector.

Acabados en pintura epoxi poliéster secada al horno, del mismo color que los frontales de la instalación.

También se pueden fabricar de una sola pieza, cubriendo todo el ancho del módulo.



Carenados extremos de cierre:

Están realizados en chapa metálica pintada al epoxy, en una sola pieza, cubriendo todo el frontal del armario. Pueden llevar perforaciones para mejorar la renovación de aire en el interior de los armarios.



Cierres de fondo (si se precisan).

Son de las mismas características que los forros de bastidores, pero éstos independizan las dos caras de una estantería doble. Junto con los forros de bastidor, configuran huecos aislados de archivo, evitando el paso de la documentación, de un cuerpo a otro y de una cara a otra. Si el archivo precisa de ventilación interior, los forros se realizan en chapa perforada o micro perforada.





Zócalos

La distancia que queda entre el estante inferior y el suelo, se puede cubrir con un zócalo de chapa de acero pintada en el epóxido, en el mismo color que los bastidores intermedios, a fin de evitar la acumulación del polvo, debajo de la estantería.



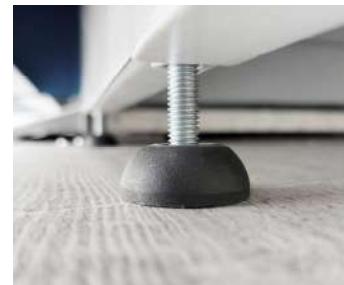
Pies

Los extremos de los laterales, que están en contacto con el suelo, van protegidos con pies de caucho endurecido. Si el suelo está a nivel, se instalan unos pies fijos que evitan que se ralle el pavimento existente. Si el suelo sufre desnivel, se instalan unos pies regulables, que se ajustan manualmente hasta equilibrar totalmente la estantería.

Pies fijos de caucho endurecido



Pies regulables



- **Pintura :** (sobre chapa previamente desengrasada y fosfatada).

- Propiedades de reacción y resistencia al fuego conforme a la norma **UNE 23727:1990 clase M1**
- La pintura de las estanterías es **EPOXY POLIESTER en polvo** y secada al horno a una temperatura de 220º.
- Electroestática en polvo de un grosor de 80 – 90 micras.
- Dureza Persoz, según norma **UNE 48024**, con un mínimo de 200 oscilaciones.
- Dureza de la película, según **UNE 48269**, especificación: 2H
- Reflexión- brillo: **UNE 48026** (Reflexión < 45%, a 60º del plano de reflexión)
- Resistencia a los agentes químicos d uso doméstico, según norma **UNE 48027-80**.
- Adherencia a la chapa comprendida entre el 95% y 100%, norma **UNE 48032-80**.
- Resistencia al calor seco, según norma **UNE 48033-80**.
- Flexibilidad: La película soporta sin grietas ni desprendimientos el doblado sobre un mandril de 4 mm de diámetro, según norma **UNE 48169**.
- Embutición: 6 mm sin desprendimiento, según norma **UNE 48183-84**.
- Impacto con bola de 12,5 mm y carga de 1 Kg. : Mínimo 500 mm (directo) y 250 mm (Indirecto) según norma **UNE 48184-94**.
- Abrasión: Perdida de máximo 25 mg. de peso en 1000 vueltas con rueda abrasiva "CS-10" según norma **UNE 48250-92** (método de Taber).
- Corrosión: resistencia a la niebla salina. Solución de cloruro sódico al 5%, PH 8, 0-8,2 a 24º C, 100 horas, sin aparición de pequeñas ampollas a mas de 1,6 mm de los trazos, norma **UNE 48267**.
- Solidez a la luz, según norma **UNE 53235-85**. Especificación: escala de azules > 6 y la de grises entre 4 y 5.